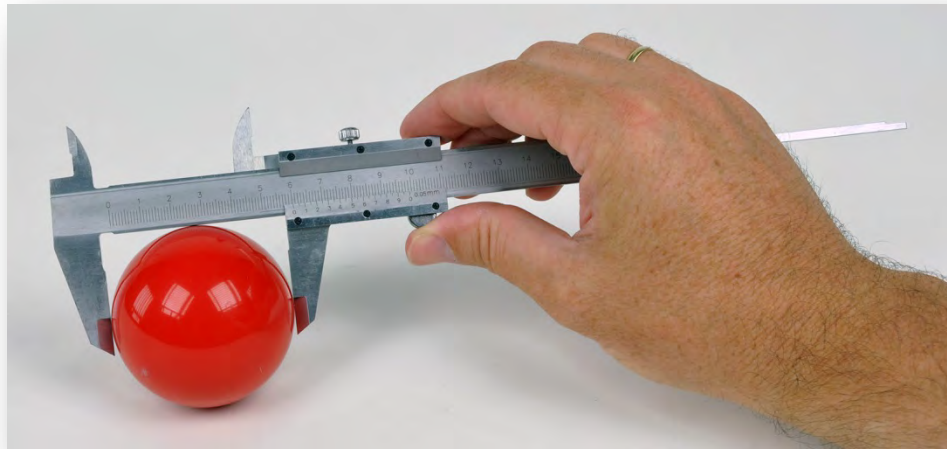


LÄNGENMESSUNG – SCHIEBELEHRE

MED 01.01



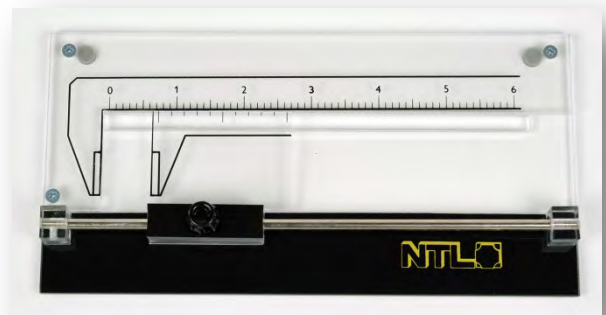
Material:

Art.-Nr.	Anz.	Bezeichnung
DG100-1L	1	Schiebelehre Metall

optional: P1100-2B	1	Schiebelehre Kunststoff
-----------------------	---	-------------------------



oder: DF120-1S	1	Overheadfunktionsmodell
-------------------	---	-------------------------



LÄNGENMESSUNG – SCHIEBELEHRE

MED 01.01

Ziel:

Längenmessung, Messung von Innendurchmessern, Tiefenmessung.

Durchführung:

Äußere Längen werden zwischen den unteren Schenkeln, innere Längen durch Auseinanderschieben der oberen Messspitzen und Tiefen mit dem am Ende heraustretenden Stab gemessen.



Zuerst werden die ganzen mm bestimmt, die sich vor dem ersten Teilstrich des „Nonius“ befinden. Dann ermittelt man, welcher Teilstrich der „Noniuskala“ mit einem mm - Teilstrich zusammenfällt, dies ergibt die Anzahl der Zehntel-mm bei der Kunststoffschiebelehre bzw. die Anzahl der Zwanzigstel-mm bei der Metallschiebelehre.



Messvorschläge:

Stärke von Schrauben, eines Lineals, Heftes, Innendurchmesser eines Kunststoffrohres, Tiefe etwaiger "Bohrungen".

Erklärung:

Zur Erklärung des Nonius kann das Overhead-Funktionsmodell DF120-1S verwendet werden. Werden 9 mm in 10 Teile geteilt, dann hat ein solcher Teil eine Länge von $9/10\text{mm}$, der Schieber muss also $1/10\text{mm}$ verschoben werden, damit der erste Teilstrich mit dem ersten mm-Strich übereinstimmt.

Hinweis:

Besonders häufig wird die Schiebelehre in metallverarbeitenden Betrieben verwendet.